

Technische toelichtingen

Karakteristiek:

AKEPOX 2030 is een cremig, vulstofbevattend, oplosmiddelvrij tweecomponenten kleefmiddel op epoxyharsbasis met een gemodificeerde polyaminverharder. Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- relatief snelle doorharding.
- zeer goed inkleurbaar met AKEPOX kleurpasta
- gemakkelijke dosering en vermenging met hulzensysteem.
- uiterst geringe krimp bij de uitharding en daardoor minimale spanningen in de kleeflaag.
- uiterst weerbestendige verklevingen.
- goede warmtestabiliteit: van -20°C tot 60-70°C bij belaste verklevingen, ca. 100-110°C bij onbelaste verklevingen.
- kleeflaag goed vormbestand.
- geringe tendens tot moeheid.
- zeer goede alkalistabiliteit, daarom zeer goed voor verklevingen met beton.
- uitstekend geschikt voor verklevingen van gasdoorlaatbare materialen, daar het een oplosmiddelvrij product is.
- uitstekend geschikt voor verklevingen van dragende constructiedelen.
- goede elektrische isolering.
- goede hechting op licht vochtige steen.
- uitstekend voor verklevingen van oplosmiddelgevoelige materialen (styropor, ABS)
- het product is niet geneigd tot kristallisatie, daarom geen probleem bij bewaring en goede verwerkingszekerheid.
- classificatie volgens de bouwberoepsvereniging: **GISCODE: RE 01**

Gebruik:

AKEPOX 2030 wordt hoofdzakelijk in de steenverwerkende industrie aangewend; voor verklevingen van natuursteen (marmer, graniet), keramiek en fijnsteen als van kunststenen of bouwstoffen (terrazzo, beton) met elkaar of met ijzer, staal of aluminium.

Door zijn cremige consistentie heeft het product bij verticale toepassingen een goede standvastheid.

Er kunnen bovendien relatief oneffen vlakken met elkaar verbonden worden.

Met AKEPOX 2030 kunnen ook andere materialen verkleefd worden zoals kunststoffen (hard pvc, polyester, polystyrol, ABS, PC) papier, hout, glas en vele anderen.

Niet geschikt zijn polyolefine (PE, PP) siliconen, FKW (teflon) zacht pvc, zacht pu en butylrubber.

Gebruiksaanwijzing:

A. Hulzensysteem:

- zonder mengkop: als doseerapparaat bruikbaar
- met mengkop: doseer- en mengapparaat in één.

1. te kleven vlakken grondig zuiver maken en licht ruw maken.
2. hulsbeschermkop verwijderen, huls in pistool leggen, handvat bedienen tot uit beide openingen lijm te voorschijn komt, dan mengkop opsteken.
3. inkleuring mogelijk door toevoeging van AKEPOX kleurpasta tot max. 5%
4. bij gebruik zonder mengkop moeten beide componenten goed gemengd worden.

5. de vermenging blijft ca. 20-30min. (20°C) verwerkbaar. Na ca. 3-5uur (20°C) zijn de gekleefde delen transporteerbaar, na 8-10uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar. Maximale stevigheid na 7 dagen (20°C)
6. gereedschap reinigen met AKEMI nitro-verdunner.
7. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.
8. bij koele opslag minstens 1 jaar houdbaar.

B. Dozen:

1. te kleven vlakken grondig zuiver maken en licht ruw maken.
2. twee delen lijm worden met één deel verharder goed vermengt, tot een homogene kleurtoon verkregen is.
3. inkleuring mogelijk door toevoeging van AKEPOX kleurpasta tot max. 5%
4. de vermenging blijft ca. 20-30min. (20°C) verwerkbaar. Na ca. 3-5uur (20°C) zijn de gekleefde delen transporteerbaar, na ca. 8-10uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar. maximale stevigheid na 7 dagen (20°C)
5. gereedschap reinigen met AKEMI nitro-verdunner.
6. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.
7. bij koele opslag minstens 1 jaar houdbaar.

Bijzondere tip:

1. metalen ondergronden direct voor de verlijming ruw maken om zo een betere hechting te krijgen.
2. enkel bij nauwkeurig respecteren van de mengverhoudingen bereikt men de optimale mechanische en chemische eigenschappen, overtollige lijm of verharder werken als weekmaker.
3. bij de verwerking kan men als bescherming voor de handen de "AKEMI vloeibare handschoen" gebruiken.
4. verharder en lijm worden met afzonderlijke spatel genomen.
5. reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken.
6. bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
7. de doorgeharde lijm vertoont, vooral bij zonlicht, vergeling en is daardoor niet geschikt voor zichtbare verklevingen op lichte of witte ondergrond.
Reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen (> 200°C)
8. bij juiste verwerking is de lijm in volledig uitgeharde toestand onschadelijk voor de gezondheid.
9. bij de hulzen enkel originele AKEMI mengkoppelen gebruiken.

Technische gegevens:

1. Component A + B: kleur: groen-grijs
 dichtheid: ca. 1,52g/cm³
2. verwerkingstijd:
 - a) vermenging uit 100g component A + 50g component B

bij 10°C:	50-60min	
bij 20°C:	20-30min	bij 30°C: 8-12min
bij 40°C:	5- 7min	
 - b) bij 20°C en verschillende kwantiteit:

20g component A + 10g component B:	25-35min
50g component A + 25g component B:	25-35min
100g component A + 50g component B:	20-30min
300g component A + 150g component B:	15-25min
3.
 - 3 a) verloop van de verharding bij een laag van 2mm bij 20°C

(Shore D-Härte)							
2uur	3uur	4uur	5uur	6uur	7uur	8uur	24uur
34	38	70	73	76	78	80	82

3 b) hardheid van een laag van 5mm bij verschillende temperaturen na 2 uur op t° gebracht

20°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C	100°C	110°C
82	77	75	73	68	55	53	53	52	52

4. mechanische eigenschappen:
- | | |
|-------------------------|-----------------------------|
| buigvastheid DIN 53452: | 50-60 N/mm ² |
| trekvastheid DIN 53455: | 20-30 N/mm ² |
| E-modul: | 5500-6000 N/mm ² |
5. Chemicaliën bestendig:
- | | |
|---------------------------|-----------------|
| wateropname DIN 53495 | <0,5 % |
| zoutoplossing 10% | bestand |
| zeewaterbestand | bestand |
| ammoniak 10%ig | bestand |
| natriumloog 10%ig | bestand |
| zoutzuur 10%ig | bestand |
| azijnzuur 10%ig | beperkt bestand |
| hydrogeencarbonzuur 10%ig | beperkt bestand |
| benzeen | bestand |
| stookolie | bestand |
| smeerolie | bestand |
6. opslag: ca. 2 jaar in goed gesloten originele verpakking,
in koele en vorstvrije ruimte.

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Op grond van een groot aantal verschillende invloedsfactoren tonen deze aanwijzingen evenals andere mondelinge of schriftelijke gebruikstechnische aanwijzingen een niet bindend karakter. Er wordt de gebruiker aangeraden zelf verzoeken en proeven uit te voeren; hierbij geldt in het bijzonder het uitproberen van het product op een onopvallende plaats of het maken van een staal.

Art.nr. 10601, 10602, 10603, 10604

TMB 10 19