

Technische toelichtingen

Karakteristiek:

AKEPOX® 5030 is een cremig, vulstofbevattend, oplosmiddelvrij tweecomponenten kleefmiddel op epoxydharbasis met een cycloaliphatische polyaminverharder. Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- lichte eigen kleur
- zeer geringe neiging tot vergelen
- zeer goed inkleurbaar met AKEPOX® kleurpasta of kleurconcentraat
- zeer goede hechting op metaal
- uiterst geringe krimp bij de uitharding en daardoor minimale spanningen in de kleeflaag.
- uiterst weerbestendige verklevingen.
- goede warmtestabiliteit: ca. 60-70°C bij belaste verklevingen, ca. 100-110°C bij onbelaste verklevingen.
- kleeflaag goed vormbestand.
- geringe tendens tot moeheid.
- zeer goede alkalistabiliteit, daarom zeer goed voor verklevingen met beton.
- uitstekend geschikt voor verklevingen van gasondoorlaatbare materialen, daar het een oplosmiddelvrij product is.
- uitstekend geschikt voor verklevingen van dragende constructiedelen.
- goede elektrische isolering.
- goede hechting op licht vochtige steen.
- uitstekend voor verklevingen van oplosmiddelgevoelige materialen (styropor, ABS)
- classificatie volgens de bouwberoepsvereniging: **GISCODE: RE 01**

Gebruik:

AKEPOX® 5030 wordt hoofdzakelijk in de steenverwerkende industrie angewend; voor verklevingen van natuursteen (marmer, graniet) als van kunststenen of bouwstoffen (terrazzo, beton) met elkaar of met ijzer, staal of aluminium.voor zichtbaar lijmwerk.

Door zijn cremige consistentie heeft het product bij verticale toepassingen een goede standvastheid. Er kunnen bovendien relatief oneffen vlakken met elkaar verbonden worden of verankeringen van gevelplaten of balustrades gemaakt worden.

Met AKEPOX® 5030 kunnen ook andere materialen verkleefd worden zoals kunststoffen (hard pvc, polyester, polystyrol, ABS, PC) papier, hout, glas en vele anderen.

Niet geschikt voor verlijming met AKEPOX 5030 zijn polyolefine (PE, PP) siliconen, FKW (teflon) zacht pvc, zacht pu en butylrubber.

Gebruiksaanwijzing:

1. te kleven vlakken grondig zuiver maken en licht ruw maken.
2. twee delen lijm worden met één deel verharder goed vermengt, tot een homogene kleurtoon verkregen is.
3. inkleuring mogelijk door toevoeging van AKEPOX® kleurpasta tot max. 5%
4. de vermenging blijft ca. 40-50min. (20°C) verwerkbaar. Na ca. 6-8uur (20°C) zijn de gekleefde delen transporteerbaar, na ca. 12-16uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar. Maximale stevigheid na 7 dagen (20°C)
5. gereedschap reinigen met AKEM®I nitro-verdunner.
6. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.

Bijzondere tip:

- metalen ondergronden direct voor de verlijming ruw maken om zo een betere hechting te krijgen.
- enkel bij nauwkeurig respecteren van de mengverhoudingen bereikt men de optimale mechanische en chemische eigenschappen, overtollige lijm of verharder werken als weekmaker of kunnen randzoneverkleuring geven.
- bij de verwerking kan men als bescherming voor de handen de "AKEMI® vloeibare handschoen" gebruiken.
- verharder en lijm worden met afzonderlijke spatel genomen.
- reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken.
- bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
- de doorgeharde lijm vertoont bij permanente temperatuurinwerking boven 50°C tot vergeling.
- Reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen (> 200°C)
- bij juiste verwerking is de lijm in volledig uitgeharde toestand onschadelijk voor de gezondheid.
- Het component A neigt in geringe mate tot kristallisatie (honingeffect). Door het op te warmen kan het product weer verwerkbaar gemaakt worden.
- De duurzaamheid van de verkleving hangt sterk af van de te verkleven natuursteen: silicatisch gebonden natuurstenen verhouden zich beter dan carbonatisch gebonden natuurstenen.

Technische gegevens:

1. Kleur (component A + B): lichtbeige
2. Dichtheid (component A + B): ca. 1,50g/cm³
3. verwerkingstijd:
 - a) vermenging uit 100g component A + 50g component B
 - bij 10°C: 100-130 min
 - bij 20°C: 40-50 min
 - bij 30°C: 20-30 min
 - bij 40°C: 10- 15 min
 - b) bij 20°C en verschillende kwantiteit:
 - 20g component A + 10g component B: 70-90 min
 - 50g component A + 25g component B: 50-70 min
 - 100g component A + 50g component B: 40-50 min
 - 300g component A + 150g component B: 30-40 min

- 4 a) verloop van de verharding bij een laag van 2mm bij 20°C
(Shore D-Härte)

5uur	6uur	7uur	8uur	24uur
34	67	79	81	83

- b) verloop van de verharding bij een laag van 5mm bij 20°C
(Shore D-Härte)

4uur	5uur	6uur	7uur	8uur	24uur
10	37	71	79	81	84

- c) hardheid van een laag van 5mm bij verschillende temperaturen na 2 uur op t° gebracht

20°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	80°C	90°C	100°C	110°C
83	81	79	77	75	72	61	57	54	52

5 mechanische eigenschappen:

buigvastheid DIN en ISO 178:	50-60 N/mm ²
trekvastheid DIN en ISO 527:	20-35 N/mm ²
drukvastheid DIN en ISO 604:	70-80 N/mm ²

6 Chemicaliën bestendig:

wateropname DIN 53495	< 0,5 %
zoutoplossing 10%	bestand
zeewaterbestand	bestand
ammoniak 10%ig	bestand
natriumloog 10%ig	bestand
zoutzuur 10%ig	bestand
azijnzuur 10%ig	beperkt bestand
mierzuur 10%ig	beperkt bestand
benzeen	bestand
stookolie	bestand
smeerolie	bestand

opslag: ca. 2 jaar in goed gesloten originele verpakking,
in koele en vorstvrije ruimte.

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Op grond van een groot aantal verschillende invloedsfactoren tonen deze aanwijzingen evenals andere mondelinge of schriftelijke gebruikstechnische aanwijzingen een niet bindend karakter. Er wordt de gebruiker aangeraden zelf verzoeken en proeven uit te voeren; hierbij geldt in het bijzonder het uitproberen van het product op een onopvallende plaats of het maken van een staal.